

PROCESSO ADMINISTRATIVO DE ADESÃO À REGISTRO DE PREÇOS Nº 007/2021.

Graça/CE, 03 de Novembro de 2021.

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº: 010/2021. ORIGEM: Pregão Eletronico/Registro de Preços nº. 04.003/2020 - SRP. ÓRGÃO GERENCIADOR: Secretaria da Educação – MUNICÍPIO DE SÃO BENEDITO/CE.

UNIDADE GESTORA ADERENTE (CARONA): SECRETARIA DE EDUCAÇÃO.

DECLARAÇÃO DE ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇO Nº 07/2021

BENEDITO, fundamentada pelo o Art. 15 da Lei nº 8.666/93 e suas alterações posteriores, para a CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA AQUISIÇÃO DE decorrência do Pregão Eletronico/Registro de Preços nº 04.003/2020 - SRP, gerenciada pela SECRETARIA MUNICPAI DE EDUCAÇÃO do Município de SÃO EDUCAÇÃO DO MUNICÍPIO DE GRAÇA/CE. Em favor dos fornecedores abaixo: CARTEIRAS ESCOLARES COM PRANCHETA LATERAL E CONJUNTO 4 LUGARES PARA EDUCAÇÃO INFANTIL, JUNTO A SECRETARIA DE Administrativo de Adesão à Ata de Registro de Preço, vem emitir a presente declaração de ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇO nº 010/2021, celebrada em O Presidente da Comissão de Licitação do Município de Graça - CE, no uso de suas atribuições legais e considerando tudo o que consta do presente Processo

ENDEREÇO: Rua Dr. Francisco Avelino, nº 297, São João, Ibiapina/CE, FONE: (88) 2171-1145. : DISTRIBUIDORA MARTINS DE EQUIP. E INFORMÁTICA EIRELI – CNPJ Nº.: 24.805.886/0001-09.

: 24.805.886/0001-09—EMAIL: martinsdistribuidoran1@gmail.com

	Marr
ESTOLAK COM PRANCHETA LATERAL FIXA ACOPLADA A ESTRUTURA COMPOSTO POR ESTRUTURA METÁLICA, PÉS, ASSENTO, ENCOSTO, PORTA-LIVROS E PRANCHETA PLÁSTICOS. A PRANCHETA DEVE SER FABRICADA EM ABS INJETADO COM CONTRA-TAMPO TAMBÉM INJETADO EM POLIPROPILENO NAS DIMENSÕES 620 MM DE COMPRIMENTO POR 318 MM DE LARGURA APROXIMADAMENTE, PERMITINDO A INSERÇÃO DE UMA FOLHA A4 ROTACIONADA EM 20° EM SUA SUPERFÍCIE DE TRABALHO, TAMPO E CONTRA-TAMPO DEVEM SER ENCAIXADOS UM NO OUTRO POR MEIO DE 5 ENCAIXES E FIXADOS POR MEIO DE	CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA LATERAL - O CONJUNTO SE TRATA DE LIMA CADEIRA
UNU	-
750	UNIDADE QUANTIDADE
PLAX METAL	MARCA
550,00	V. UNITÁRIO
412.500,00	





ARCO, TODO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, FABRICADO PELO PROCESSO DE SER FIXADA ENTRE AS COLUNAS POR 8 (OITO) PARAFUSOS, SENDO 4 (QUATRO) PARA CADA LADO, QUE LIGARÃO UMA COLUNA À OUTRA. A BASE DOS PÉS DEVE SER EM FORMATO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO. OS PÉS DEVEM SER FIXADOS À ESTRUTURA POR 2 (DOIS) DE SECÇÃO QUADRADA MEDINDO 20X20, MM, COM ESPESSURA DE PAREDE DE 1,2 MM, DEVE ATRAVÉS DE 4 (QUATRO) PARAFUSOS COM PORCAS EMBUTIDAS. UMA TRAVESSA EM TUBO ESPESSURA DE PAREDE DE 1,2 MM, FIXADAS NA BASE DE LIGAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DE PAREDE. AS COLUNAS DEVEM SER FEITAS DE TUBOS OBLONGOS MEDINDO 29X58 MM. SERVEM DE ENCAIXE PARA O SUPORTE DA PRANCHETA. ESSE POR SUA VEZ DEVE SER REFORÇADO INTERNAMENTE POR UM TUBO 16MM DE DIÂMETRO E 1.2MM DE ESPESSURA FABRICADO EM UM TUBO 19 MM DE DIÂMETRO E 1,06 MM DE ESPESSURA DE PAREDE HORIZONTAIS EM TUBO DE 22MM DE DIÂMETRO E 1,2MM DE ESPESSURA DE PAREDE QUE QUADRADA 20X20 MM ESPESSURA DE PAREDE 1,2MM, ALÉM DE DUAS TRAVESSAS HORIZONTAIS DE LIGAÇÃO E SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO TAMBÉM EM TUBO DE SECÇÃO QUADRADA 20X20 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,2MM DOBRADOS. DUAS TRAVESSAS FIXADAS POR 2 PARAFUSOS. A ESTRUTURA DEVE SER FABRICADA EM TUBOS DE AÇO 1010/1020. SENDO A BASE DE LIGAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO COM TUBOS DE SECÇÃO E SUA PROFUNDIDADE DEVE SER DE 270MM. DEVE ACOPLAR-SE AO ASSENTO ATRAVÉS DE ABAS QUE SE PROLONGAM DA CESTA E JUNTAM-SE COM A ESTRUTURA ONDE SERÃO FRONTAL DE ACESSO AO PORTA-LIVROS DEVE MEDIR APROXIMADAMENTE 270MM X 85MM, SER PRODUZIDO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TRASEIRA E COM ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO NA PARTE INFERIOR. A ABERTURA TERMOPLÁSTICOS. ELE DEVE SER TOTALMENÍE FECHADO NAS PARTES LATERAIS E POR DOIS PINOS RETRATEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR DO SUAS CAVIDADES POSTERIORES QUE SE ENCAIXAM À ESTRUTURA METÁLICA, TRAVADA PAREDE DE 4 MM E CANTOS ARREDONDADOS. SENDO UNIDO Á ESTRUTURA POR MEIO DE INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO. COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 400 MM DE LARGURA POR 200 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE ENCOSTO DEVE SER INTEIRIÇO, SEM ABERTURAS, EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. O PORTA-LIVROS DEVE A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÀO DEVE SER DE 460 MM APROXIMADAMENTE. O FRONTAL ARREDONDADA PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA DO USUÁRIO. PLÁSTICO FL DE DIÂMETRO 5X30 MM FENDA PHILLIPS. DEVE POSSUIR ȚAMBEM A BORDA (QUATRO) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS, QUE ACOMODAM PARAFUSOS PARA ESPESSURA DE PAREDE E CANTOS ARREDONDADOS, UNIDOS A ESTRUTURA POR MEIO DE 4 DIMENSÕES APROXIMADAS DE 400 MM DE LARGURA, 400 MM DE PROFUNDIDADE, 5 MM DE COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO. COM ERGONÔMICO AO USUÁRIO. O ASSENTO DEVE SER FABRICADO EM POLIPROPILENO DEVE SER DE APROXIMADAMENTE 685 MM E A MESMA DEVE POSSUIR UMA INCLINAÇÃO EM TORNO DE 10° COM O PLANO HORIZONTAL AFIM DE PROPORCIONAR MAIOR CONFORTO CONJUNTO. A ALTURA DA PRANCHETA AO CHÀO NA REGIÃO DE APOIO DO COTOVELO UM PARAFUSO PARA PLASTICO AL CANDO ENTRE ELES A ESTRUTURA DE SUPORTE DO





2	
CONJUNTO PARA EDUCAÇÃO INFANTIL 4 LUGARES A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPO EM PLÁSTICO NUTETADO DE ALTO IMPACTO À BASE DE ABS NATURAL, QUE SE (2 DE CADA LADO), 3 ENCAIXES CENTRAIS E 4 PARAFUSOSO, APÓS MONTADA A MESA DEVE SER (2 DE CADA LADO), 3 ENCAIXES CENTRAIS E 4 PARAFUSOSO, APÓS MONTADA A MESA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM QUADRO, NA PARTE INFERIOR DO MESMO DEVE EXISTIR UM CONE EM AÇO 1010/1020 ONDE 2,25MM DE PAREDE ER RECEBER INTERNAMENTE UMA BUCHA PLÁSTICA TAMBÉM CÓNICA E PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 ONDE 2,25MM DE PAREDE ER RECEBER INTERNAMENTE UMA BUCHA PLÁSTICA TAMBÉM CÓNICA E PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 ONDE 2,25MM DE PAREDE ER RECEBER INTERNAMENTE UMA BUCHA PLÁSTICA TAMBÉM CÓNICA E PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 O 1.1/27X 0,9MM DE PAREDE EXCENTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ DEVE SER FABRICADO EM TUBO 0.2° COM REGULAGEM PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO, TODAS AS E PINTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO, ODA MESA, TABRICADA EM POLIPROPILENO, DEVE SER CONSTITUÚDA DE COMPÕE A MESA DEVEM RECEBER TRATAMENTO ANTICORROSIVO ESTRUTURA METÁLICA, ASSENTO E ENCOSTO PLÁSTICOS. ASSENTO, DEVE SER CONSTITUÚDA DE COMPONE A CABAMENTO TEXTURIZADO E DIMENSOES DE 330 MM DE ESPESSURA DISPENSANDO O USO DE PORCAS E SER INTERICO, SEM SIMINO 3 MM DE ESPESSURA DISPENSANDO O USO DE PORCAS E SER INTERICO, SEM MENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA, FABRICADO EM ACABAMENTO POLIDO, SUAS DIMENSÕES APROXIMADAS DEVEM SER 350 MM. DE ENCOSTO DEVE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJERSE A ESTRUTURA POR MEIO DE 4 CAVIDADES REFORÇADAS COM PARAFUSOS. A ALTURA COM ESPESSURA DISPENSANDO O USO DE PORCAS E SER INTERICO, SEM MENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA, FABRICADO EM ACABAMENTO POLIDO, SUAS DIMENSÕES APROXIMADAS DEVEM SER 350 MM. DE ENCAXIES DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA, FABRICADO EM CARGURA DE PAREDE MÉDIA POR ACADEI	ENCAIXES E MONTADOS SOB PRESSÃO, DE MANEIRA QUE RESISTA A UMA CONDIÇÃO SEVERA DE USO. OS PÉS DEVEM TER UMA ESPESSURA DE PAREDE MÍNIMA DE 4 MM COM NER VURAS EM TODO O COMPRIMENTO DO PÉ MEDINDO APROXIMADAMENTE 460 MM, OS MESMOS DEVEM ENVOLVER AS 2 (DUAS) COLUNAS A NO MÍNIMO 80 MM DE ALTURA, OS EVITANDO ASSIM O CONTATO DOS TUBOS COM A UMIDADE DO CHÃO, PARA EVITAR A OXIDAÇÃO E TAMBÉM COM A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, FUNÇÃO ANTIDERRAPANTE E AMORTECIMENTO DE IMPACTO. TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA QUÍMICOS E PINTADAS COM TINTA EPÓXI (PÓ), O QUE GARANTE PROTEÇÃO ANTIOXIDANTE E UMA MAIOR VIDA ÚTIL AO CONJUNTO.
UND	
250	
PLAX METAL	
1.095,00	
273.750,00 CO	







COM ABA PARA PROTEÇÃO DAS ESTRUTURAS QUANDO AS MESMAS SÃO EMPILHADAS NO PONTEIRAS PLÁSTICAS DE POLIPROPILENO PARA ACABAMENTO NO PADRÃO FDE, E NAS EXTREMIDADES DAS TRAVESSAS DEVEM SER COLOCADAS PONTEIRAS DE POLIPROPILENO ÚTIL À ESTRUTURA. NAS PONTAS DOS TUBOS DOS PÉS A CADEIRA DEVE RECEBER PINTURA EPÓXI (PÓ), O QUE POSSIBILITA PROTEÇÃO CONTRA OXIDAÇÃO E MAIOR VIDA MEIO DE SOLDA MIG. O CONJUNTO DEVE RECEBER TRATAMENTOS DE BANHOS QUÍMICOS E ESTRUTURA DEVE SER FABRICADA EM TUBOS DE AÇO INDUSTRIAL, COMPOSTA POR PERNAS E TRAVESSAS EM TUBO DE SEÇÃO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE 19,05 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,06 MM E "L'S" FABRICADOS EM TUBO DE SEÇÃO QUADRADA 20X20 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,2 MM. AS PEÇAS DEVEM SER UNIDAS ENTRE SI POR ESTRUTURA DEVE SER FABRICA

declaração, para que proceda, de acordo com a devida ratificação. Desta forma, nos termos do art. 26 da Lei nº 8.666/93, venho comunicar ao Sr. ORDENADOR DE DESPESAS DA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO da presente

VALOR TOTAL

686.250,00

SAMUEL DE CASTRO MARQUES

Presidente da Comissão Permanente de Licitação do MUNICIPIO DE GRAÇA

